

1:10

b7 bl.260x4 40

b1

b2

b6 bl.40x5 B

b3 bl.265x6 166

b4 bl.166x4 B

b5 bl.269x4 B

α3

Uwaga: płaskownik (b7) należy umiejscowić (dociąć) poza belkami nośnymi schodów na całej szerokości biegu.

B=szerokość biegu
—patrz architektura

245

20

20

146

b7 bl.260x4 40

b3 bl.265x6 166

b3 spawak do belek stalowych (HEA 100)

5

20

20

60

100

30

KOTWA MECHAN.
do mocowania w

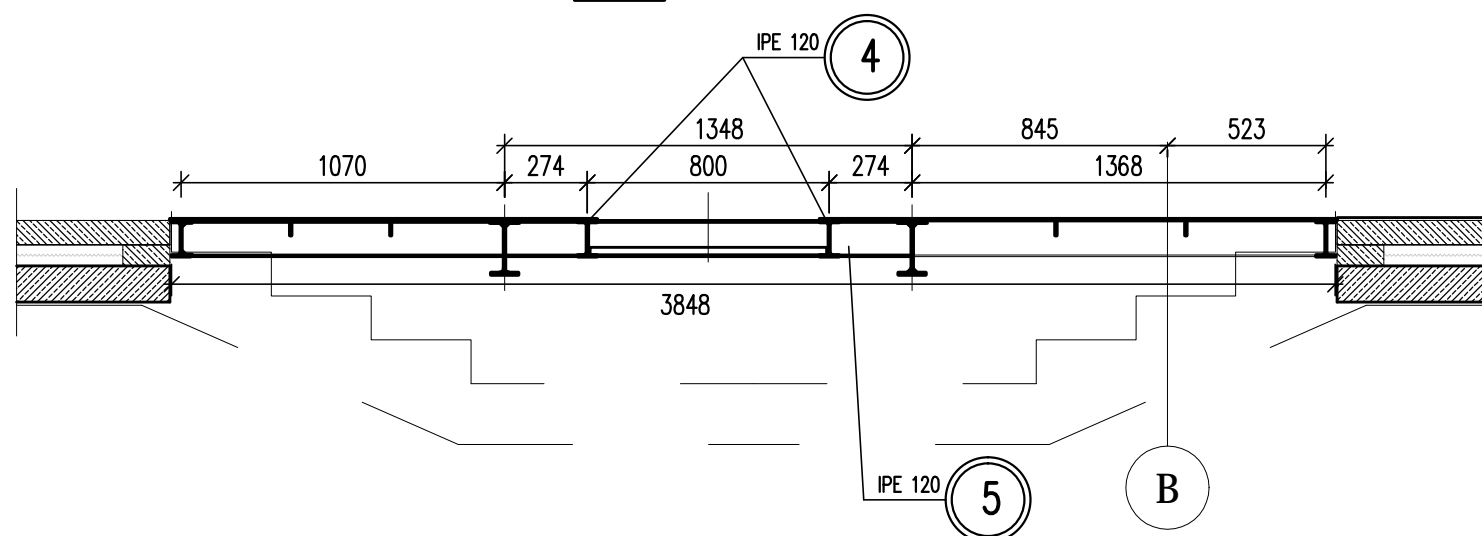
7
(belka ciegła)
L=3848

8
L 90x60x8
L=200mm

3

30°

PRZEKRÓJ C-C
1:25



PRZEKRÓJ B-B
1:25

Na belkach schodowych blacha stalowa gr. 4 mm
oparta na czterech krawędziach wzmocniona 2 płaskownikami (bl.2) bl. 50x5 spawanyimi do spodu blachy.

OPARCI NA ZAPRAWIE MONTAŻOWEJ.
Kotwiec do muru 2x kotwa M10.
W miejscu muru belkę stalową obłożyć papą, bruzdę wypełnić zaprawą montażową.

OPARCI NA ZAPRAWIE MONTAŻOWEJ.
W miejscu muru belkę stalową obłożyć papą, bruzdę wypełnić zaprawą montażową.

3 x BELKA
WG RYS. STROPU NAD POMIĘSZCZENIEM 25

1699
1680
1206
1060
1090
1155
146
479
1750
4585
1680
1275
800
374
1310 (wierzch belki)
10250 (wierzch belki)
1933
1733, 1733, 1733, 1733, 1733
30,25
IPE 240
IPE 120 (belka ciągła) L=3848
IPE 120
3
5
7
2
9
10

PRZEKRÓJ A-A

1:25

Nal belkach schodowych
blacha stalowa gr. 4 mm

oparta na czterech krawędziach
wzmocniona 2 płaskownikami (bl.2) bl. 50x5
spawanymi do spodu blachy.

HEA 100

"B"

+ 0.250 (wierzech belki)

"A"

1954

1370

173, 173, 173, 173, 173, 173, 173, 173

153

100

1150

64.10°

C

OPIECIENIE NA ZAPRAWIE
MONTAZOWEJ GR. 1 cm.
Kształek dęstropu
2x kąta np.:
Hilti HIT-HY 200 - A.
+ żywica Hilti HIT-HY 200 - A.
głębokość wklejenia = 90mm

STOPIENIE ŻELBETOWE -
ZOBROZENIE WG RYS. COKOŁÓW

1. Lokalizacja elementów według rysunku MNW-PW-K-AB-101.
2. Przed wykonaniem elementów wszystkie wymiary należy potwierdzić na budowie.
3. Rysunki rozpatrywać łącznie z opisem technicznym.
4. Rysunki rozpatrywać łącznie z projektem architektonicznym i projektami instalacyjnymi.
5. Szczegółość i kolejność wykonywania prac – wg opisu technicznego.

STAL St3S
ELEKTRODY EB150

PROJEKT EKSPOZYCJI STAŁEJ
GALERII SZTUKI STAROŻYTNEJ
W MUZEUM NARODOWYM
W WARSZAWIE

AL. JEROZOLIMSKIE 3
00-495 WARSZAWA

MUZEUM NARODOWE W WARSZAWIE
AL. JEROZOLIMSKIE 3
00-495 WARSZAWA

 **Nizio Design
International**

Ul. Inżynierska 3/4
03-410 Warszawa
T +48 22 618 72 02
F +48 22 618 96 25
nizio.com.pl

RWK
INŻYNIEROWIE

RWK Inżynierowie
spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa
biuro: ul. Wałbrzyska 11/402, 02-739 Warszawa
tel. +48 22 398 08 42 | fax. +48 22 398 08 43
www.rwki.pl | biuro@rwki.pl

PROJEKTANT :	NR UPR.:	PODPIS :
mgr inż. Michał Krzywański	23/00/DUW	
SPRAWDZAJĄCY :	NR UPR.:	PODPIS :
mgr inż. Jacek Wasilewski	BI/145/01	
FAZA PROJEKTU :		

PROJEKT WYKONAWCZY

TYTUŁ RYSUNKU :

STALOWA KONSTRUKCJA SCHODÓW - GALERIA 8

ZNAK :	FAZA :	BRANŻA :	ZAKRES :	NR RYS. :
MNW	PW	K	A	206

SKALA :	ARKUSZ :	RYSOWAŁ :
---------	----------	-----------

1:25/1:10	-	PZ
-----------	---	----

DATA :	REWIZJA :
--------	-----------

16.12.2014